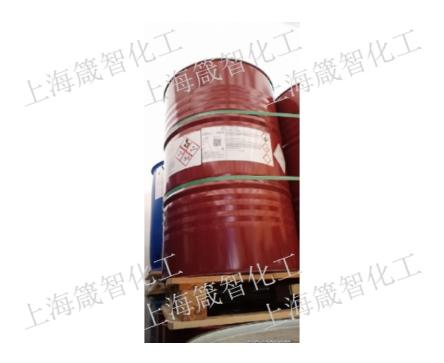
科思创异氰酸酯IPDI代理商

生成日期: 2025-10-29

光气化法合成方法氢氰酸法合成IPN□向反应器中加入异佛尔酮622g□4.5mol□□加热到150℃,投加氧化钙4.14g□缓慢滴加81gHCN□3mol□和207.3g异佛尔酮□1.5mol□混合物,在1h内滴加完毕,保温反应1h□IPDA合成:反应设备含有以IPN和氨为原料催化合成异佛尔酮亚胺腈的安装有离子交换器的100mL的固定床反应器以及下游使用的含有300mL片状钴催化剂(负载在硅藻土上)的固定床组成。为了测定催化剂的比较好条件,将60~100℃的氨以300mL/h的速度通过固定床。通入氢气分压为100bar□保持2h□通入30mL/h□28g/h□的IPN和400mL/h□370g/h□的氨。两种反应原料在装有离子交换器的固定床反应器内充分混合,气相含量达到94%。氢化在高压反应釜中进行。在催化剂填充器中加入80g雷尼钴催化剂□600mL20□的异佛尔酮亚胺腈溶液在120℃进行加氢□HDI三聚体的原理:单体:通过反应能制备高分子化合物的物质称做单体。科思创异氰酸酯IPDI代理商



异佛尔酮二异氰酸酯简称IPDI□化学式为C12H18N2O2□是一种脂环族的二异氰酸酯□IPDI是常用二异氰酸酯类产品中活性小的品种之一,反应平稳,其两个异氰酸酯基具有相差约十倍的不同反应活性,有利于制备各种预聚体,而且其蒸气压较低,使用操作时更加安全。是复合推进剂的聚氨基甲酸酯粘合剂所需羟基预聚物(即聚丙烯乙二醇)的固化剂。在塑料、胶粘剂、医药和香料等行业中应用。自然界不存在异氰酸酯化合物。以上是上海箴智化工科技有限公司分享有关于IPDI的相关信息,如有意向可联系官网或致电咨询。科思创异氰酸酯IPDI代理商氨基树脂在酸催化剂存在时,可在底温烘烤或在室温固化。



上海箴智化工科技有限公司给您介绍相关IPDI的一些知识和相关事宜□S28□接触皮肤应立即用大量清水或碱液清洗□□S38□在通风环境差的地方使用应佩戴辅助呼吸装置□□S45□若发生意外或感到不适应延医□□S61□避免泄漏,遵守其它特殊安全说明书)。其它事宜IPDI被用作涂料、胶粘剂、密封剂及弹性体行业合成树脂或固化剂的原料。在合成聚氨酯反应中,剩余的IPDI应注意保存。改产品只适用于工业制造,不能作为家庭使用。该物料安全技术说明书已做修改,并取代原来版本。上述安全资料基于现有的知识经验,以及产品技术资料。

产品分类异构体聚合物应用领域脂肪族多异氰酸酯聚氨酯其他区域市场本报告从国际异佛尔酮二异氰酸酯市场动态、国内华北、华中、华南、华东、东北、西南、西北地区政策环境及市场现状、各地区行业市场规模、市场发展前景、投资预测、竞争格局、市场供需、有效客户与潜在客户、不同类型产品的发展趋势、不同应用的市场机会以及市场限制等多方面阐述了异佛尔酮二异氰酸酯市场的发展。该报告旨在为客户提供的市场分析和科学的前景预测,帮助投资者或经营者充分的了解异佛尔酮二异氰酸酯市场。氨基树脂在酸催化剂存在时可在底温烘烤或在室温固化,此性能用于反应性的二液型木材涂装和汽车修补用涂料。



IPDI的制备:将反应混合器预热到400℃,向光气吸收塔中填充活性炭。在热交换器中,将光气升温到400℃,压力达到11.00mbar Π 以5.91mol/h的速度通人反应器,同时以1.26mol/h的速度通入400℃的IPDA Π

用1.25mol/h的氮气作为IPDA的稀释剂。光气吸收塔保持3.50mbar的压力。洗涤后的气体混合物主要有氮气,氯化氢和过量的光气。通过光气吸收塔,除掉过量的光气。光气法是传统的异氰酸酯生产方法。产能大,单步收率比较高可达99.9%,光气与原料通入高温(300~500℃)高压[3.5-11MPa]的管式反应器中反应。流程简单,但光气为剧毒气体,反应过程控制必须严格。此法对设备腐蚀严重,尾气对大气的污染非常严重,贮运原料与产品都不方便。以上是上海箴智化工科技有限公司分享有关于IPDI的相关信息,如有意向可联系官网或致电咨询□IPDI的制备:将反应混合器预热到400℃,向光气吸收塔中填充活性炭。科思创异氰酸酯IPDI代理商

IPDI□就选上海箴智化工科技有限公司,有需求可以来电咨询! 科思创异氰酸酯IPDI代理商

上海箴智化工科技给您介绍一下有关于IPDI的安全防护措施: 1,消防措施常用灭火材料: 二氧化碳,干粉,泡沫,水;发生火警□I用水冷却降温容器□II会产生氮氧化合物、异氰酸酯蒸汽□III火灾场所会有有毒气体放出。火警特殊保护装置:应佩戴专门呼吸器械。2,意外泄漏处理,身体防护:佩戴身体保护装置,确保通风;环境防护:切勿排放至自然界;清洗方法:用无活性的材料(如,沙土、硅胶、锯屑等)浸泡,使容器充满、密封,并用水保护。

科思创异氰酸酯IPDI代理商